

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1 Боров стоматологических с алмазными головками –

рег. уд. № ИМ-7.5560/2306 от 05.06.2023г МЗ Республики Беларусь;

рег. уд. РК-ИМИ-5 № 017944 от 01.06.2023г МЗ Республики Казахстан.

2 Боров стоматологических с алмазными головками «РосБел», варианты исполнения:

тип 1 - диаметр 2,35-_{0,016} мм цилиндрический с канавкой и плоской лыской;

тип 2 - диаметр 2,35-_{0,016} мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем;

тип 3 - диаметр 1,6-_{0,01} мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем –

рег. уд. № РЗН 2016/3702 от 15.02.2016г РОСЗДРАВНАДЗОР Российской Федерации.

Боры стоматологические с алмазными головками («РосБел») (далее боры) предназначены для обработки твердых тканей зуба, коронок, зубных пломб при работе с зубоврачебными наконечниками в клинических условиях.

Все вращающиеся инструменты должны использоваться исключительно квалифицированным, обученным персоналом. При использовании вращающихся инструментов настоятельно рекомендуется пользоваться защитными очками либо защитными экранами.

Правильное использование форм инструмента и размеров нанесенного алмазного порошка – это важный и основной фактор для достижения цели, состоящей в том, чтобы

- 1) избежать травматизма;
- 2) добиться оптимальных результатов в работе.

Для того чтобы избежать повреждения зубов, пломб и т.п. все алмазные инструменты должны охлаждаться водой (минимум 50 мл/мин).

Обозначение типов хвостовиков

Для углового наконечника (204, 205) – тип 1 – диаметр 2,35-_{0,016} мм цилиндрический с канавкой и плоской лыской.

Для прямого наконечника (104, 105) – тип 2 – диаметр 2,35-_{0,016} мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем.

Для турбинного наконечника (314, 315, 316) – тип 3 – диаметр 1,6-_{0,01} мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем.

Меры безопасности

1. Вставьте бор в наконечник согласно инструкции производителя наконечников. Бор должен быть вставлен до упора. Хвостовик бора должен быть надежно закреплен в наконечнике, его биение при первом использовании должно быть минимальным. Необходимо убедиться, что с борами используются только соответственно подходящие с технической и гигиенической точки зрения наконечники для бормашины.
2. Избегайте заклинивания и использования рычагов, т.к. это может стать причиной поломки.
3. Полную скорость следует набирать вдали от полости рта пациента. Техники должны включать наконечник на полную мощность перед тем, как приступить к работе с материалом.
4. **Внимание!** Если инструмент погнулся, больше им не пользуйтесь. Использование гнутых инструментов может быть опасно для врача и пациента, а также для техника.
5. Работайте при возможно низком давлении.
6. Не работайте рывками. Следите, чтобы инструмент твердо сидел в наконечнике во время работы.
7. Не делайте силовых и кривых движений.
8. Использование крупнозернистого порошка (стандарт ИСО 534 и ИСО 544) может привести к увеличению температуры инструмента. Поэтому при использовании боров с данным алмазным покрытием необходимо соблюдать осторожность, обеспечивая надлежащее воздушное или водяное охлаждение (не менее 50 мл/мин) и минимальное давление.

9. Учитывайте износ алмазных инструментов, своевременно проводите их замену! Плохое качество режущего инструмента заставляет оказывать большое давление на обрабатываемую поверхность, увеличивать скорость вращения бормашины, что приводит к тепловому эффекту с возникновением высокотемпературных очагов, что может привести к обратимому и (или) необратимому повреждению ткани (например, зуба, кости, соединительной ткани и десны).

Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация

Несоблюдение правил стерилизации может привести к микробиологическому заражению и последующему инфекционному заражению пациента.

Новые инструменты упакованы не стерильно, перед первым использованием на пациенте должны быть дезинфицированы и стерилизованы. После каждого пациента боры должны быть дезинфицированы, почищены и стерилизованы.

Прежде чем почистить использованные боры необходимо дезинфицировать.

Дезинфекция. Для дезинфекции боров рекомендованы к применению дезинфицирующие средства с антикоррозионными добавками отечественного и зарубежного производства, разрешенные Минздравом РБ.

Предстерилизационная очистка осуществляется после дезинфекции и последующего отмывания остатков дезинфицирующих средств под проточной питьевой водой с использованием щеток. Для предстерилизационной очистки используют химические средства, разрешенные к использованию в Республике Беларусь согласно инструкциям по применению, согласованным Минздравом РБ. Предстерилизационную очистку проводят ручным или механизированным (с помощью специального моечного оборудования) способом. После очистки боры необходимо высушить и провести визуальный контроль.



При использовании жидкости для очистки алмазных инструментов, обратите внимание на упаковку: боры с буквой “Н” и боры без буквы “Н” не смешивать. Очистку проводить в разных емкостях.

Стерилизация. Стерилизацию проводят воздушным либо паровым методом. При воздушном методе стерилизующим средством является сухой горячий воздух температурой 160° С (время выдержки 150 мин) либо 180°С (время выдержки 60 мин). Стерилизацию осуществляют в воздушных стерилизаторах. Паровым методом в паровом стерилизаторе (автоклаве) под давлением 0,21 МПа и при температуре 132°С (±2°). Время выдержки - не менее 5 минут, но не более 7 минут.

ВНИМАНИЕ! Предпочтительным методом стерилизации боров являются воздушный.

Все коробки, содержащие инструменты, подлежащие стерилизации, должны иметь этикетки с указанием даты истечения срока действия стерилизации.

Транспортирование и хранение

Условия транспортирования боров – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре воздуха от -60 ° С до +50 ° С и относительной влажности 100% при 25 ° С (верхнее значение).

Условия хранения боров – не отапливаемые закрытые помещения с естественной вентиляцией при температуре воздуха от -50 ° С до +40 ° С и относительной влажности 98 % при 25 ° С (верхнее значение).

Гарантийный срок хранения боров – три года со дня отгрузки потребителю.

Дата последнего пересмотра инструкции – февраль 2026 года.

Производитель: НПО «Система», Республика Беларусь, 220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, д. 22, офис 37

Производственная площадка: 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 29/7-4

Тел./факс: (017) 242-16-61 E-mail: sistema1.by@yandex.by, www.sistema1.by