

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1 Боров стоматологических с алмазными головками –

рег. уд. № ИМ-7.5560/2107 от 23.08.2019г МЗ Республики Беларусь;

рег. уд. РК-ИМИ-5 № 017944 от 15.06.2018г МЗ Республики Казахстан.

### 2 Боров стоматологических с алмазными головками «РосБел», варианты исполнения:

тип 1 - диаметр 2,35<sub>-0,016</sub> мм цилиндрический с канавкой и плоской лыской;

тип 2 - диаметр 2,35<sub>-0,016</sub> мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем;

тип 3 - диаметр 1,6<sub>-0,01</sub> мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем –

рег. уд. № РЗН 2016/3702 от 15.02.2016г РОСЗДРАВНАДЗОР Российской Федерации.

Боры стоматологические с алмазными головками («РосБел») (далее боры) предназначены для обработки твердых тканей зуба, коронок, зубных пломб при работе с зубоврачебными наконечниками в клинических условиях.

Все вращающиеся инструменты должны использоваться исключительно квалифицированным, обученным персоналом. При использовании вращающихся инструментов настоятельно рекомендуется пользоваться защитными очками либо защитными экранами.

Правильное использование форм инструмента и размеров нанесенного алмазного порошка – это важный и основной фактор для достижения цели, состоящей в том, чтобы

1) избежать травматизма;

2) добиться оптимальных результатов в работе.

Для того чтобы избежать повреждения зубов, пломб и т.п. все алмазные инструменты должны охлаждаться водой (минимум 50 мл/мин).

### Обозначение типов хвостовиков

Для углового наконечника (204, 205) – тип 1 – диаметр 2,35<sub>-0,016</sub> мм цилиндрический с канавкой и плоской лыской.

Для прямого наконечника (104, 105) – тип 2 – диаметр 2,35<sub>-0,016</sub> мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем.

Для турбинного наконечника (314, 315, 316) – тип 3 – диаметр 1,6<sub>-0,01</sub> мм цилиндрический с коническим или сферическим торцем.

### Меры безопасности

1. Вставьте бор в наконечник согласно инструкции производителя наконечников. Бор должен быть вставлен до упора. Хвостовик бора должен быть надежно закреплен в наконечнике, его биение при первом использовании должно быть минимальным. Необходимо убедиться, что с борами используются только соответственно подходящие с технической и гигиенической точки зрения наконечники для бормашины.
2. Избегайте заклинивания и использования рычагов, т.к. это может стать причиной поломки.
3. Полную скорость следует набирать вдали от полости рта пациента. Техники должны включать наконечник на полную мощность перед тем, как приступить к работе с материалом.
4. **Внимание!** Если инструмент погнулся, больше им не пользуйтесь. Использование гнутых инструментов может быть опасно для врача и пациента, а также для техника.
5. Давление для всех инструментов для турбинного наконечника должно быть 20-50 Па. Работайте при возможно низком давлении. Инструменты для других типов наконечника и диаметром более 025 можно использовать при давлении до 200 Па.
6. Не работайте рывками. Следите, чтобы инструмент твердо сидел в наконечнике во время работы.
7. Не делайте силовых и кривых движений.
8. Использование крупнозернистого порошка (стандарт ИСО 534 и ИСО 544) может привести к увеличению температуры инструмента. Поэтому при использовании боров с данным алмазным покрытием необходимо соблюдать осторожность, обеспечивая надлежащее воздушное или водяное охлаждение (не менее 50 мл/мин) и минимальное давление.
9. Учитывайте износ алмазных инструментов, своевременно проводите их замену! Плохое качество режущего инструмента заставляет оказывать большое давление на обрабатываемую поверхность, увеличивать скорость вращения бормашины, что приводит к тепловому эффекту с возникновением высокотемпературных очагов, что может

привести к обратимому и (или) необратимому повреждению ткани (например, зуба, кости, соединительной ткани и десны).

10. Соблюдайте рекомендованное число оборотов.

#### Максимальное число оборотов в минуту

ISO диаметр 1/10 мм	314, 315, 316	204, 205	104, 105
009 – 014	300000	160000	50000
016	280000	160000	50000
018	250000	160000	50000
021	210000	160000	50000
023	190000	160000	50000
025	180000	120000	50000
027	160000	120000	50000
029	150000	120000	50000
031	150000	120000	50000
033	120000	120000	50000
040	100000	100000	50000
050	80000	80000	40000

#### Дезинфекция, чистка и стерилизация

Несоблюдение правил стерилизации может привести к микробиологическому заражению и последующему инфекционному заражению пациента.

Новые инструменты упакованы не стерильно, перед первым использованием на пациенте должны быть дезинфицированы и стерилизованы. После каждого пациента боры должны быть дезинфицированы, почищены и стерилизованы.

Прежде чем почистить использованные боры необходимо дезинфицировать.

**Дезинфекция.** Для дезинфекции боров рекомендованы средства на основе альдегидов, спиртов, катионных ПАВ, содержащих, кроме действующих веществ, анионные и неионогенные ПАВ, ингибиторы коррозии и другие компоненты.

**Избегайте, использование хлорсодержащих средств и средств на основе перекиси водорода!**

**Очистка.** Очистка проводится под проточной водой с использованием щеток. После очистки боры необходимо высушить и провести визуальный контроль.



**При использовании жидкости для очистки алмазных инструментов, обратите внимание на упаковку: боры с буквой «Н» и боры без буквы «Н» не смешивать. Очистку проводить в разных емкостях.**

**Стерилизация.** Стерилизацию следует проводить воздушным методом. При воздушном методе стерилизующим средством является сухой горячий воздух температурой 160° С (время выдержки 150 мин). Стерилизацию осуществляют в воздушных стерилизаторах.

Все коробки, содержащие инструменты, подлежащие стерилизации, должны иметь этикетки с указанием даты истечения срока действия стерилизации.

#### Транспортирование и хранение

Условия транспортирования боров – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре воздуха от +50 ° С до -60 ° С и относительной влажности 100 % при 25 ° С (верхнее значение).

Условия хранения боров – не отапливаемые закрытые помещения с естественной вентиляцией при температуре воздуха от +40 ° С до -50 ° С и относительной влажности 98 % при 25 ° С (верхнее значение).

Гарантийный срок хранения боров – три года со дня отгрузки потребителю.

Дата последнего пересмотра инструкции – ноябрь 2021 года.

Производитель: НПО «Система», Республика Беларусь, 220123, г. Минск, ул. В.Хоружей, д. 22, офис 37  
Тел./факс: (017) 242-16-61 E-mail: [sistema1.by@yandex.by](mailto:sistema1.by@yandex.by)